(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) **N° de publication :** **2 971 999**

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) **N° d'enregistrement national :** **11 00564**

(51) Int Cl[8] : ***B 65 D 85/72*** *(2012.01)*

(12) DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE A3

(22) **Date de dépôt :** 25.02.11.

(30) **Priorité :**

(43) **Date de mise à la disposition du public de la demande :** 31.08.12 Bulletin 12/35.

(56) **Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la procédure de rapport de recherche.**

(60) **Références à d'autres documents nationaux apparentés :**

(71) **Demandeur(s) :** *BOUGEROL LA CHATRE ANNE SOPHIE BEATRICE* — FR.

(72) **Inventeur(s) :** BOUGEROL LA CHATRE ANNE SOPHIE BEATRICE.

(73) **Titulaire(s) :** BOUGEROL LA CHATRE ANNE SOPHIE BEATRICE.

(74) **Mandataire(s) :** BOUGEROL LA CHATRE ANNE SOPHIE.

(54) DISPOSITIF PACKAGING DE PREHENSION BUCCALE DIRECTE DE SANDWICHS SANS INTERVENTION DE DOIGTS DESSUS.

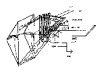
(57) L'invention concerne un dispositif permettant de saisir les sandwichs sans intervention des doigts sur ces sandwichs

Et posant ainsi un ensemble de trois aspects:une coque triangulaire dont les flancs triangle intérieurs ont été transformés pour y créer deux glissières une sur le flanc triangle gauche et une sur le flanc triangle droite dans lesquelles vont s'incruster des boursoufflures(11) et (11') qui se trouvent thermoformées ou injectées-soufflées et situées sur des flancs arqués d'un couvercle-tiroir nommé CT lequel est relié par le sol ou socle rectangulaire de la coque triangulaire axe[3/3']et configuré comme suit: une forme rectangulaire et sur les côtés gauche et droite et sens de la longueur il y a la création et donc l'existence de flancs arqués donc sont séparés par la forme rectangulaire de couvercle-tiroir CT qui se,compose sur cette surface rectangulaire: de deux fentes de type " TT "inversés et d'une poignée nommée 16 avec système optionnel de serviette intégrée nommée S dans cette poignée alors dotée d'un nano rouleau .

Donc, par les fentes vont être introduits deux dispositifs de relevages de plateaux-sandwichs et aux fonctions de bascule autrement nommés " releveurs plateaux-sandwichs à bascule " nommés RPSAB ET RPSAB' ils sont de l'ordre de deux et ils se trouvent dotés de languettes et bras de liaisons qui vont être introduits dans les fentes: de la plus petite vers la plus grande.

et seront remontés donc dans ces fentes et respectivement avec un jeu de bascule pouvant entre autre s'effectuer grâce aux interventions de système de plateaux repliés et qui se redéploient lors des remontées des sandwichs .et arrivés vers le haut ces sandwichs basculent grâce aux plateaux qui se positionnent en point de déploiement et point d'appui et des pressions effectuées avec les languettes L et L' et bras de liaison BDL et BDL';

Aussi et somme toute logique le couvercle-tiroir étant suffisamment ouvert et les formes arquées étant de matière solide et souple à la fois et ensemble de dispositif devant être recyclé et ensemble destiné à l'industrie packaging alimentaire et grandes distributions et montages faciles pour l'ensemble des acteurs de la Distribution tout domaines confondus: rapide et fonctionnel et assemblage facile.



FR 2 971 999 - A3

DISPOSITIF PACKAGING DE PREHENTION BUCCALE DIRECTE DE SANDWICHS SANS INTERVENTION DE DOIGTS DESSUS.

L'extraction des sandwichs triangles est souvent une solution peu aisée pour les consommateurs aussi cela implique et souvent des risques de salissures lors de leurs extractions (cf. sandwichs) ; Les sandwichs triangles actuels se trouvent déjà confinés dans des coques de formes triangulaires.

À ces packagings triangulaires se trouvent aussi associé un film type opercule de forme rectangulaire au niveau des ouvertures de ces coques triangulaires, ce film opercule se trouve être également rectangulaire.

Ce dernier est un film protecteur mais une problématique reste entière comment extraire et ensuite déguster ledit sandwich sans y mettre les doigts, de plus sans salissure encore que le risque 0 n'existant pas ; le dispositif proposé et selon l'invention doit permettre et de tenter de remédier à cet inconvénient.

Selon une première caractéristique, la coque de forme triangulaire va présenter plusieurs fonctions préalablement définies et particulières ;

ces fonctions se trouvent être exactement en premier dans la mise en place a l'intérieur de la coque triangulaire et flancs triangulaires de glissières renforcées permettant ainsi d'opérer un jeu d'ouverture et fermeture avec ce qui va être appelé couvercle-tiroir ce dernier est intrinsèquement relié à la coque triangulaire se présente la deuxième caractéristique

Selon une deuxième caractéristique de solution technique apportée en tant que solution technique à la problématique posée c'est le couvercle-tiroir nommé CT lequel va se voir doté de plusieurs autres caractéristiques lesquelles ?

Cette deuxième caractéristique, le dit couvercle-tiroir comporte également plusieurs fonctions préalablement définies et particulières :

Ce couvercle-tiroir est une forme rectangulaire et dans le sens de la longueur et attenante se trouve une forme arquée une à gauche et une à droite.

Cette longueur de cette forme rectangulaire représente les bases de deux formes arquées:

Ces formes arquées évidemment se trouvent séparées par cette forme rectangulaire ;

Ces formes arquées se trouvent être des portes dites coulissantes de formes arrondies type demi-cercles mais étendues une se trouve sur la partie gauche de la forme rectangulaire et une sur partie droite de la même forme rectangulaire.

Ces portes coulissantes de formes arquées celle de gauche comportent une boursoufflure et de droite également une boursoufflure, type cloque obtenue par :

Thermoformage ou injection-soufflage.

Une boursoufflure gauche située prés du sommet de l'arête de la forme arquée et porte coulissante demi-cercle étendue

Une boursoufflure droite située prés du sommet de l'arête de la forme arquée porte coulissante demi-cercle étendue et auront pour objet d'aller s'incruster dans les glissières de la coque triangulaire et plus particulièrement sur les flancs triangulaires boursoufflure gauche dans le flanc triangle gauche et boursoufflure droite dans le flanc triangle droite et cet aspect dit boursoufflure permet la fonctionnalité effective d'un jeu d'ouverture et fermeture de ce couvercle-tiroir avec la partie coque car la forme incurvée des glissières permet le glissement et donc de jeu d'ouverture et fermeture .

Enfin la partie rectangulaire de ce couvercle-tiroir en quoi va-t-elle consister ?
Cette partie va se trouver dotée de deux fentes et gémellaires mais non siamoises de type formes « TT » mais inverses.
Ces fentes vont accueillir ce qui va être appelée troisième caractéristique à savoir des plateaux dotés de système de relevage et de système de bascule autrement appelés :
« Releveurs plateaux sandwichs à bascule » ;
Référencés comme RPSAB signifiant « releveur plateaux-sandwichs à bascule ».
Mais toujours dans la deuxième caractéristique avec le couvercle-tiroir se trouve un moyen tout aussi important c'est la formation d'une poignée pour pouvoir débloquer voire permettre le jeu d'ouverture et fermeture de ce couvercle-tiroir c'est une poignée et se situe en haut voire direction vers le ciel de la partie largeur de la forme rectangulaire du couvercle-tiroir
La troisième caractéristique donc concernera les plateaux dotés de système de relevage et de système de bascule autrement appelés « releveurs plateaux sandwichs à bascule » ;

Il y en a deux à l'intérieur de la coque un situé à la gauche et un situé à droite ; et seront référencés comme suit :
Référencés comme RPSAB signifiant « releveur plateaux-sandwichs à bascule »
Pour celui de la gauche RPSAB et celui de droite RPSAB'
ils sont définis comme suit : et ils sont de l'ordre de deux mais comme pour les fentes il y en aura deux mais autant à créer [cf. .les releveurs plateaux-sandwichs à bascule] que seront disposés de sandwichs triangles et confinés dans la coque exemple : si deux sandwichs triangles alors deux fentes alors deux releveurs plateaux-sandwichs à bascule si trois sandwichs triangles alors trois fentes, trois releveurs plateaux-sandwichs à bascule ; etc. point important.
Mais pour le moment le dispositif est décrit pour un ensemble de deux sandwichs donc deux fentes donc deux releveurs plateaux-sandwichs à bascule. Pour plus de deux sandwichs un autre brevet sera prévu rapidement ;
Autrement appelés « releveurs plateaux sandwichs à bascule » se trouvent configurés
Donc, pour un plateau donne il se présente comme suit : une languette type petite forme mini rectangle suivi d'un bras de liaison infime lequel trouve dans son prolongement une forme rectangulaire longiligne mais à la particularité bien déterminée à savoir cette partie sera scindée en trois parties distinctes dont un plateau rectangle faisant office de réceptacle du sandwich le premier puis un deuxième (suite du premier)plateau rectangle et replie sous le premier et faisant office de soutien et renforcement et plus ou moins représentant ¾ de la taille du premier et enfin le troisième suite du deuxième rectangle et représentant ¼ en tout de la taille du premier plateau et ce dernier est surnomme point d'appui
Particularité pour le premier il se trouve dote de deux formes arquées type éventail sur les extérieurs en longueur
Ces parties en longueur permettront un de mieux maintenir les sandwichs et au moment de leurs remontées et en vue de les expulser de leurs coques elles se replient au moment de la remontée et expulsion des sandwichs
FIG4D est un résumé.

Enfin, l'objet de la languette sera d'être introduite en premier dans la fente de « T »inverse crée sur le flanc rectangulaire d'un dispositif appelé couvercle-tiroir nomme ct lequel se trouve être un dispositif configure comme suit : une forme rectangulaire et sur ces flancs et en longueur deux formes arquées elles-aussi :

Sur le flanc rectangulaire se trouve dessinée deux fentes, gémellaires et une poignée au-dessus de ces dernières à savoir la partie longue de ces fentes de « TT » inverses enfin les deux autres parties arquées ont pour fonction d'être deux portes coulissantes et dotées et respectivement de boursoufflure ces dernières grâces a leurs fonctions iront s'incruster dans les glissières de la coque triangulaire ;

Aussi lors de l'assemblage de l'ensemble de ce dispositif cela provoque une légère bascule et il faudra veiller au maintien de la languette afin que celle-ci soit bien malléable et bien axe le bras de liaison afin que la remontée et la bascule se fassent sans entrave. ;

Enfin la coque va attirer une première attention et premier aspect aborde LA COQUE ;

FIG1A/FIG1A2/FIG1A3/FIG1A4/FIG1A5 et complétées par FIG3A/FIG3B/FIG3B1/FIG3C et FIG4A/FIG4B/FIG4C/FIG4D

Les points la définissant sont les suivants :

Points définissant l'ensemble de la coque sont les suivants :

Mais délimitée par le périmètre suivant et représentée par les points suivants : (1/2/3/3'/2'/1').

Parties dites rectangulaires : points (1/2/1'/2') qui constituent une sorte de plafond et les points (1/3/1'/3') ces derniers constituent le sol ou socle ;

Enfin les autres parties que présente cette coque et pour laquelle il va y avoir l'intervention d'un dit procédé dit de transformation :

Donc, par un premier procédé technique il va y avoir la transformation d'une coque triangle repérable par les points suivants :

Les points (1/2/3) se trouve être une autre forme ,celle d'un triangle et situé sur la gauche de la coque triangulaire une autre partie triangulaire sera configurée en prenant comme point de sommet le point(1) et pour aller former en le milieu de l'axe [2/4] un autre point nomme(4) et lequel avec le point (1) un axe nommé [1/4] donc c'est dans cette partie supérieure que sera créée une glissière .

FIG1A

Par les points (1'/2'/3') se trouve une autre forme ,celle d'un triangle et situé sur la droite de la coque triangulaire du triangle une autre partie triangulaire sera configurée en prenant comme point de sommet le point(1') et pour aller former en le milieu de l'axe [2'/4'] un autre point nomme(4)' et lequel avec le point (1') un axe nomme [1'/4'] donc c'est dans cette partie supérieure que sera créée une glissière .

FIG1A

Ces points 4 et 4' ont été crées pour mieux situer l'aspect que prendrait les glissières et ce qui peut permettre de voir et mieux situer les formations des glissières

Et dans la solution technique proposée et apportée pour permettre l'ouverture et la fermeture du couvercle-tiroir ;

Donc, ces glissières sont de type semi-cylindrique et les points (5) et (5') représentent la base de départ de ces glissières

Et pour éviter les confusions avec les points (1) et (1') lesquels correspondent exclusivement en points de références a la partie rectangulaire représentée donc, par les points (1/2/1'/2') pour l'aspect plafond.

Enfin, les autres points de références (1/3/1'/3') correspondent au sol ou socle de la coque, cette base de départ du flanc triangulaire gauche est nommée(5) mais celle –ci correspondant a la partie flanc triangulaire gauche et de forme dite semi-cylindrique installée par thermoformage sur la surface du flanc triangulaire gauche

Cette base de départ du flanc triangulaire gauche est nommée (5') mais celle –ci correspondant a la partie flanc

Triangulaire gauche et de forme dite semi-cylindrique installée par thermoformage sur la surface du flanc triangulaire droite

Ces deux points dits de base de départ rappel points(5) et (5') trouvent chacun un aboutissement chacun situe et toujours au niveau supérieur axe [1/4] pour le flanc triangulaire gauche un point nomme(6)

Et toujours niveau supérieur axe [1/4] pour le flanc triangulaire gauche et toujours compris dans le périmètre des points (1/2/4) représentent un triangle rectangle dont le rectangle se repère par son point (4) et ce point accueille l'aboutissement de la glissière gauche dont le point nomme (5) est le point de départ petit rappel

Et toujours niveau supérieur axe [1'/4'] pour le flanc triangulaire droite et toujours compris dans le périmètre des points (1'/2'/4') représentent un triangle rectangle dont le rectangle se repère par son point (4') et ce point accueille l'aboutissement de la glissière droite dont le point nomme (5') est le point de départ petit rappel

Aussi ces glissières trouveront un renforcement en haut et bas au niveau de l'extérieur de la glissière que l'incrustation tienne des boursoufflures tiennent une sorte de solidité doit se sentir sans entrave du mouvement du jeu d'ouverture et fermeture

Renforcements points (R5,R6) glissière côté gauche et points(R5',R6')glissière côté droit.

Et l'enjeu de cette glissière servira a deux choses :

la première a permettre un jeu d'ouverture-fermeture nomme jof de la coque avec son couvercle-tiroir nommé CT dont ce dernier est intrinsèquement relie au socle rectangulaire par les points (1/3/1'/3') et deuxième aspect abordé et deuxième attention : Le Couvercle-Tiroir et nommé CT

FIG1A/FIG1A4/FIG1A5 et complétées par FIG3A/FIG3B/FIG3B1/FIG3C et FIG4A/FIG4B/FIG4C/FIG4D

Mais délimité par le périmètre suivant et représenté par les points suivants :

(3/9/10/12/15b/16/7/3'/15'b/12'/10'/9'/3')

Les points le définissant sont les suivants :

Ce dernier couvercle-tiroir est constitué d'une surface dite rectangulaire déterminée par les points nommés (3/15b/3'/15'b)et le long des longueurs de cette partie rectangulaire en l'occurrence sur l'axe [3/15b] gauche et l'axe [3'/15'b] droite il y a créations de formes arquées sur les extérieurs : une à gauche représentée par les points (3/10/15b) et une à droite par les points(3'/10'/15'b) et sur chacune se trouve une dite boursoufflure nommée(11) pour partie arquée gauche et (11')pour partie arquée droite elles se trouvent représentées par les points de jonctions comme suit et par les axes suivants :

Pour la boursoufflure (11)

Point (9) axe [3/10] soit ¼ axe [9/10] soit ¾ axe[9/3]
Point(12) milieu axe [10/15b] soit ¼ axe [10/12] soit ¾ axe [12/15b]
Et comme dernier point (13) milieu axe [3/15b].
Cette boursoufflure sera obtenue par procédé de thermoformage ou injection-soufflage
Enfin pour la boursoufflure (11')
Point (9') axe [3'/10'] soit ¼ axe [9'/10'] soit ¾ axe [9'/3']
Point (12') milieu axe [10'/15'b] soit ¼ axe [10'/12'] soit ¾ axe [12'/15'b]
et comme dernier point (13') milieu axe [3'/15'b].
Elle sera également obtenue par procédé de thermoformage ou injection-soufflage
Ces boursoufflures ressemblent a des sortes de cloques qui devront avoir un effet ventouse pour une bonne incrustation et adhérence avec les glissières de la coque. FIG1A/FIG1A3
Ce couvercle-tiroir et entre autre constitué d'une surface rectangulaire représentée par les points par les points nommes (3/15b/3'/15'b) mais cette partie est très particulière elle trouve sur cette surface rectangulaire deux formes préalablement définies et incisées celles-ci se trouvent être des formes de « TT » mais inverses ; déterminées comme suit pour une meilleure compréhension a l'autre solution technique proposée et apportée
La création des fentes il y en a deux petites fentes et deux grandes fentes et se configurent comme suit : FIG 1A/FIG1A5/FIG1A3
Fente de gauche :
Les petites se nomment (8) leurs repères se situent par les points (8a/8b/8c/8d)
Fente de droite
Les petites se nomment (8') leurs repères se situent par les points (8'a/8'b/8'c/8'd)
Et se trouvent proche bas du couvercle tiroir
puis une ligne imaginaire est créée et servant de repère dont le point de départ correspond au milieu axe[3/3'] en son milieu un point nomme(7)cette ligne imaginaire consiste a poser une ligne type de démarcation entre le champ gauche lequel correspond au champ de la fente gauche et le champ de droite lequel ce dernier correspond au champ de la fente de droite.et ce point nomme(7) trouve son symétrique vers le haut du couvercle-tiroir et cette ligne imaginaire se trouve parallèle de surcroit aux fentes de gauche et droite mais encore une fois cette dernière est imaginaire et pour situer un parallélisme pousse elle serait parallèle aux axes [3/15b] et [3'/15'b] et continue donc, sa trajectoire dans le sens de la longueur du couvercle tiroir et finit sa trajectoire au point imaginaire cette fois nomme (7')
Ce qui implique que la fente de gauche (8a/8b/8c/8d/14a/14b/14c/14d) se situe dans le champ de gauche
Ce qui implique que la fente de droite (8'a/8'b/8'c/8'd/14'a/14'b/14'c/14'd) se situe dans le champ de droite
Autres précisions concernant ces fentes les petites fentes représentées par les points (8a/8b/8c/8d) [celle de gauche]
Et (8'a/8'b/8'c/8'd) [celle de droite] se trouvent parallèles à l'axe [3/3']
Et proches du bas du couvercle-tiroir et axe frontière entre la coque et le couvercle-tiroir et avec une sensible perpendicularité par rapport aux axes [3/15b] pour fente de gauche
et axe [3'/15'b] pour fente de droite ; enfin il convient d'apporter un élément supplémentaire à ce couvercle-tiroir du point de vue de données techniques c'est la création d'une poignée :

cette poignée est située proche bord des points (14c/14d) fente de gauche et points (14'c/14'd) fente de droite. FIG1A ET FIG1A5

Ces points de fait se trouvent parallèles à la poignée nommée (16) cependant déterminée par les points [15a/15b/15'a/15'b] elle se trouve légèrement incurvée type corps creux semi-cylindrique elle permettra le déblocage du couvercle-tiroir FIG1A5

A noter que s est une option de serviette insérée éventuellement sous forme de rouleau voire nano rouleau de papier recyclable mais légèrement solide

Enfin les fentes de « TT »inversés important de préciser sont intrinsèques permettant plusieurs mouvements.

Ces fentes vont permettre l'apport de la troisième solution technique proposée et apportée celle de l'existence et création de dits « releveurs plateaux sandwichs a bascule » dans ces fentes. et de fait étant le troisième aspect abordé.

Les points le définissant sont les suivants :

FIG 2A/FIG2A1 ET FIG2B/FIG2B1 ET FIG 1A3

Cette troisième solution technique « releveurs plateaux sandwichs à bascule » va nous montrer L'intérêt de ce dispositif de préhention de sandwichs buccale et sans y mettre les doigts.

Ce dispositif concerne le dispositif de relevage de plateaux-sandwichs à bascule.

Ce dispositif est assez simple en vue :

Ce dispositif se configure de la façon suivante il existe en deux systèmes gémellaires de dits « releveurs de plateaux-sandwichs à bascule »mais indépendants donc un releveur plateaux-sandwichs a bascule qui sera affecte à la fente de gauche du couvercle-tiroir de gauche nommé RPSAB et un autre à la fente de droite nommé RPSAB':

Donc, ces dispositifs sont de structures simples et dotés de formes rectangulaires au nombre de trois.

La description suivante est donnée simultanément pour les deux releveurs plateaux-sandwichs à bascule :

Pour une meilleure compréhension les « releveurs plateaux-sandwichs à bascule » sont respectivement nommés pour celui de gauche : RPSAB et celui de droite : RPSAB'.

Donc, pour le dispositif RPSAB celui de gauche : les plateaux se trouvent être de formes rectangulaires et dont l'un d'eux se trouve de forme rectangulaire et dote de formes arquées sur les flancs en longueur de cette forme rectangulaire et cette même forme rectangulaire trouve dans le sens de la largeur et en le milieu de cette largeur un petit bras de liaison nommé BDL puis, ce dernier trouvant son achèvement par une languette nommée L [FIG2A] ET [FIG2B]

Donc, pour le dispositif RPSAB' celui de droite : les plateaux se trouvent être de formes rectangulaires et dont l'un d'eux se trouve de forme rectangulaire et doté de formes arquées sur les flancs en longueur de cette forme rectangulaire et cette même forme rectangulaire trouve dans le sens de la largeur et en le milieu de cette largeur un petit bras de liaison nomme BDL' puis, ce dernier trouvant son achèvement par une languette nommée L' [FIG2A] ET [FIG2B]

Donc ces dispositifs de plateaux sont au nombre de deux et autant en seront crées que le nombre de sandwichs qui devront se trouver confines dans la coque ; et ce qui va de soi avec le nombre de créations de fentes.

Donc, ce troisième procédé technique troisième point aborde les releveurs plateaux-sandwichs a bascule et de nouveau rappel :

Les points le définissant sont les suivants : FIG. 2A / FIG2A1 ET FIG2B / FIG2B1 ET FIG. 1A3

Va montrer un dispositif de relevage de plateaux-sandwichs à bascule aux structures simples et rectangulaires :

Pour celui nomme RPSAB donc, celui de gauche : un premier plateau donne les points de repères suivants nomme R3 points [21/22/20/19] et les points de [20/19] est la frontière avec le plateau R2 repérable par les points [20/19/14/13] enfin R1 points [13/14/10/9] un peu plus complexe ce dernier se trouve être le réceptacle du sandwich FIG2A ET FIG2B.
ce dernier plateau R1 et rectangulaire est doté dans le sens de la longueur axe [14/10] et autre axe opposé [13/9] des parties de type formes arquées représentées pour la partie gauche ;
Point 15 axe [11/9] et point 17 axe [11/9] et axe [13/9] et
pour la partie droite point 16 axe [12/10] et point 18 axe [12/10] et axe [14/10].ces formes arquées doivent permettre deux choses le maintien des sandwichs lors de leurs remontées leur permettre une extraction plus facile en se pliant mais le dispositif doit être suffisamment remonté
R1 trouve dans le sens de la largeur axe [10/9] un bras de liaison nomme BDL représenté par les points suivants : axe [8/7] et axe [6/5] et cet axe [6/5] trouve son achèvement une languette nommée L et représentée par les axes [4/3] et cette axe englobe les coordonnées des points [6/5] et autre axe représenté pour la languette L axe [2/1]

Pour celui nomme RPSAB '
Donc ,celui de droite : un premier plateau donne les points de repères suivants nomme R3' points (21',22',20',19') et les points de [20'/19'] est la frontière avec le plateau R2' repérable par les points (20',19',14',13'] enfin R1' points (13',14',10',9') un peu plus complexe ce dernier se trouve être le réceptacle du sandwich FIG2A ET FIG2B .
Ce dernier plateau R1' et rectangulaire est doté dans le sens de la longueur axe [14'/10'] et autre axe opposé[13'/9'] des parties de type formes arquées représentées pour la partie gauche ;
point 15 'axe [11'/9'] et point 17' axe [11'/9'] et axe[13'/9']
Pour la partie droite point 16'axe[12'/10']et point 18' axe[12'/10']et axe[14'/10'].ces formes arquées doivent permettre deux choses le maintien des sandwichs lors de leurs remontées puis leur permettre une extraction plus facile en se pliant mais le dispositif doit être suffisamment remonté
R1' trouve dans le sens de la largeur axe[10'/9']un bras de liaison nommé BDL' représenté par les points suivants :axe[8'/7']et axe[6'/5'] et cet axe [6'/5']trouve son achèvement une languette nommée L' et représentée par les axes [4'/3']et cette axe englobe les coordonnées des points [6'/5'] et autre axe représenté pour la languette L' axe[2'/1']
Ces « releveurs plateaux –sandwichs à bascule »vont se trouver face a un pliage particulier qui se déroule comme suit :
Pour un plateau donné et avant toute introduction dans la coque triangulaire : l'ensemble doit être ou se trouver plie et avec vérification des bras de liaison et des languettes a savoir l'ensemble donne une impression de souplesse mais solide ;

Les plateaux se repèrent comme suit :
Celui de gauche ou dit RPSAB :
Ensemble « releveur plateaux-sandwichs à bascule » ce plateau se définit comme suit : 3 plateaux R1/R2/R3 et mais R1 se trouve doté de : deux flancs arqués situés sur les parties en longueur de

R1 une sur la gauche et une sur la droite entre autre ce même plateau se trouve doté et dans le sens de la largeur un prolongement dans son milieu une amorce de dit bras de liaison *BDL* lequel trouve à son tour un achèvement avec la création d'une dite languette *L ;* l'ensemble est un dispositif unique avec un procédé de dessin simple et il n'ya pas d'ajout dispositif faisant un bloc et configuration informatique simple ;

FIG 2A /FIG2B

Les plateaux se reperent comme suit :

Celui de droite ou RPSAB':

Ensemble « releveur plateaux-sandwichs à bascule » ce plateau se définit comme suit : 3 plateaux R1'/R2'/R3' et mais R1'Se trouve doté de :

Deux flancs arqués situés sur les parties en longueur de R1' une sur la gauche et une sur la droite entre autre ce même plateau se trouve doté et dans le sens de la largeur un prolongement dans son milieu une amorce de dit bras de liaison *BDL'* lequel trouve à son tour un achèvement avec la création d'une dite languette *L' ;* l'ensemble est un dispositif unique avec un procédé de dessin simple et il n'ya pas d'ajout dispositif faisant un bloc et configuration informatique simple ;

FIG 2A /FIG2B

Donc, pour le dispositif du releveur plateaux-sandwichs a bascule de gauche nommé RPSAB : le premier plateau de forme rectangulaire nommé R3 est déterminé par les points (22/21/20/19) ensuite suit intrinsèquement le second plateau rectangulaire nommé R2 déterminé par les points (20/19/14/13)enfin le troisième plateau nommé R1 est déterminé par les points suivants (14/13/10/9),

le troisième plateau R1 représenté par les points (14/13/10/9),a quant à lui plusieurs particularités qui sont :

A observer que sur les axes en longueur de ce plateau R1 que la longueur du côté gauche est représentée par :

Une première zone nommée point (15) axe [13/9] et une seconde zone nommée point (17) axe [11/19] et axe [13/9]

Puis, sur la longueur côté droite et toujours de ce plateau R1 cette fois :

Une première zone nommée point(16) axe[12/10] et une seconde zone nommée(18) axe[12/10]et axe[14/10]

Ces formes se trouvent de formes arquées déterminées quant à elle par le point suivant (11) axe de pliage nécessaire pour le mouvement dit de bascule et les autres points (17/15) seront pliés en eventail ou accordéon lors de la remontée du sandwich avec un aspect spécifique pour le point (17) ce dernier sert aussi de maintien pour le sandwich lors de la remontée et de la bascule ; enfin ce plateau R1 trouve dans le sens de la largeur représentée par les points(9/10)et au milieu de cet axe la naissance d'un bras de liaison nommé *BDL* et représenté quant a lui par les points (8/7/6/5) il est à noter que le nano axe [8/7] montre la frontière avec la partie rectangulaire du plateau R1 ;donc et par extension les points(6/5) eux trouvent dans leur achèvement voire aboutissement une autre forme ,elle aussi de forme rectangulaire nommée languette L et les spécificités de la languette sont les suivantes :

La première de ces spécificités est que les points ou nano axe[6/5] se trouvent sur un autre axe déterminé par les points(4/3) et ces points en question (4/3) avec les points(2/1) la surface de cette languette L mais elle concerne la partie dite en longueur par opposition à la dite partie largeur

quant à elle déterminée par les points (4/2/3/1)cette languette L est l'aboutissement de ce dispositif dit de releveur plateaux-sandwichs à bascule ;

Donc pour le dispositif du releveur plateaux-sandwichs à bascule de droite nomme RPSAB':
le premier plateau de forme rectangulaire nommé R3' est déterminé par les points (22'/21'/20'/19') ensuite suit intrinsèquement le second plateau rectangulaire nommé R2' déterminé par les points (20'/19'/14'/13')enfin le troisième plateau nommé R1' est déterminé par les points suivants (14'/13'/10'/9'),
le troisième plateau R1' représenté par les points(14'/13'/10'/9'),a quant à lui plusieurs particularités qui sont :
A observer que sur les axes en longueur de ce plateau R1' que la longueur du côté gauche est représentée par :
Une première zone nommée point (15') axe [13'/9'] et une seconde zone nommée point (17') axe [11'/19'] et axe [13'/9']
Puis, sur la longueur côté droite et toujours de ce plateau R1' cette fois :
Une première zone nommée point(16') axe[12'/10'] et une seconde zone nommée(18') axe[12'/10']et axe[14'/10']
Ces formes se trouvent de formes arquées déterminées quant à elle par le point suivant (11') axe de pliage nécessaire pour le mouvement dit de bascule et les autres points (17'/15') seront pliés en eventail ou accordéon lors de la remontée du sandwich avec un aspect spécifique pour le point (17') ce dernier sert aussi de maintien pour le sandwich lors de la remontée et de la bascule ;
enfin ce plateau R1' trouve dans le sens de la largeur représentée par les points(9'/10')et au milieu de cet axe la naissance d'un bras de liaison nommé *BDL'* et représenté quant à lui par les points (8'/7'/6'/5') il est à noter que le nano axe [8'/7'] montre la frontière avec la partie rectangulaire du plateau R1' ;donc et par extension les points(6'/5') eux trouvent dans leur achèvement voire aboutissement une autre forme ,elle aussi de forme rectangulaire nommée languette L' et les spécificités de la languette sont les suivantes :
La première de ces spécificités est que les points ou nano axe[6'/5'] se trouvent sur un autre axe déterminé par les points(4'/3') et ces points en question (4/'3') avec les points(2'/1') la surface de cette languette L' mais elle concerne la partie dite en longueur par opposition à la dite partie largeur
quant à elle déterminée par les points (4'/2'/3'/1')cette languette *L'* est l'aboutissement de ce dispositif dit de releveur plateaux-sandwichs a bascule.

Enfin le dispositif des « releveurs plateaux-sandwichs a bascule » va se poser un dit procédé technique de mise en place et de fonctionnement.
Afin de mieux cerner la solution technique proposée et pour en comprendre la finalité de la solution technique apportée à la problématique posée, rappel comment éviter de mettre ses doigts sur un sandwich ?réponse proposée et apportée :
mise en place du dispositif de prehention buccale de sandwichs sans y mettre les doigts .
Donc, va donner en tout premier lieu la compréhension et enfin l'utilité de ce dispositif et donc commence par :

Premier procédé technique de mise en place du dispositif :

Les petites formes rectangulaires nommées R3 ET R 3' qui vont aller se plier sous R2 ET R2' .R3 ET R3' font office de point d'appui lors de la remontée des sandwichs et R3 ET R3' représentent ¼ des autres plateaux a savoir R2 ET R2' ET R1 ET R1'.

Ensuite R2 ET R2'vont consister à devoir soutenir et renforcer et toujours dans le même objectif et but, à savoir le poids des sandwichs se trouvant des lors renforces lors de leurs remontées.

Donc l'ensemble de ces derniers R3 ET R3' ET R2 ET R2' vont donner de par leurs dispositifs de la force lors de la remontée des dits sandwichs.

Il convient aussi et enfin de préciser que R3 ET R3' ET R2 ET R2' se trouvent des lors pliés lorsqu' 'ils vont être placés sous R1 ET R1'

FIG2A/FIG2A1 ET FIG2B/FIG2B1 PUIS FIG3A/FIG3B/FIG3C ET FIG4A/FIG4B/FIG4C/FIG4D

Enfin, ces plateaux à savoir spécifiquement R3 ET R3' ET R2 ET R2'vont se redéployer lors du mouvement de la remontée des sandwichs ; et pour ce qui concerne les plateaux R1 ET R1' ces derniers comportent une spécificité ces derniers se trouvent dotés de parties arquées-pliables sur les flancs en longueur des parties de formes rectangulaires et pourquoi le côte pliable intervient-il ? C'est qu' au niveau de l'aspect de la poussée voire remontée des sandwichs l'effet bascule doit avec un procédé assez souple ,malléable mais lequel semble résistant d'ou l'intérêt de bien choisir la matière première et transformée dés le départ ce procédé en matière de matière première transformable peut se trouver être de type maïs ou algues et donc cette malléabilité doit permettre le maintien des sandwichs lors de la bascule effectuée entre autre avec l'aide des autres plateaux et rappel ,ces plateaux nommés R3 ET R3' ET R2 ET R2' lesquels se déploient et s'entraident lors du mouvement de remontée aussi il convient de préciser et déterminer

le rôle des plateaux R1 ET R1' avec une précision en ce qui les concernent est que les plateaux de formes rectangulaires R1 ET R1' vont être les premiers a rentrer en action mais car ils sont dotés respectivement de bras de liaison BDL pour celui de gauche et BDL' pour celui de droite.

Pour le RPSAB « releveur plateaux-sandwichs à bascule » de gauche et la languette L va faire son

entrée va entrer dans la petite fente (8) ensuite le bras de liaison BDL.

Pour le RPSAB' « releveur plateaux-sandwichs à bascule » de droite et la languette L' va faire son

entrée dans la petite fente (8') ensuite le bras de liaison BDL'

Le deuxième procédé technique va enfin voir jour et quel est-il ?

Réponse le couvercle-tiroir avec son jeu de fentes et leurs rôles :

La remontée de ces sandwichs va paraître assez simple ; rappel ces fentes se trouvent être (8 /14) pour la fente de gauche et (8'/14')pour la fente de droite FIG 1A/FIG1A5 ;

Donc la fente de gauche du couvercle-tiroir accueille la languette L et le bras de liaison BDL du dispositif releveur plateaux-sandwichs à bascule et celui de gauche nomme RPSAB puis vérification de l'ensemble avant tout mouvement au niveau des fentes et voir qu'il n'y ait pas de blocage et de toute sorte afin d'obtenir un glissement correct lors de un :la remontée et deux la résistance de la languette *L* plus celle de son bras de liaison BDL .

Aussi la languette ressort de la fente (8) position légèrement inclinée et vers l'extérieur de la partie couvercle-tiroir

Donc la fente de droite du couvercle-tiroir accueille la languette L' et le bras de liaison BDL' du dispositif releveur plateaux-sandwichs à bascule et celui de droite nommé RPSAB' puis vérification de l'ensemble avant tout mouvement au niveau des fentes et voir qu'il n'y ait pas de blocage et de toute sorte afin d'obtenir un glissement correct lors de un : la remontée et deux la résistance de la languette *L* plus celle de son bras de liaison BDL.

Aussi la languette ressort de la fente (8') position légèrement inclinée et vers l'extérieur de la partie couvercle-tiroir.

Donc, les deux plateaux sont mis en place et disposés désormais dans la coque triangulaire ;des lors il va être procédé a la fermeture dispositif a savoir que le couvercle-tiroir une légère bascule lors de l'association coque dotée de ses sandwichs confinés sur leurs plateaux-sandwichs à bascule remontée enfin des formes arquées du couvercle-tiroir dotées respectivement de leurs boursoufflures (11)et(11')ces deux dernières vont aller s'incruster dans les glissières de la coque triangulaires :

La boursoufflure (11) dans la glissière gauche de la coque triangulaire mais positionnée vers le bas point(5) et procéder à un léger mouvement pour bien sentir la aussi que il n'y ait pas de blocage car l'ensemble une fois ouvert viendra se bloquer au niveau cette fois au niveau du point(6),

Enfin l'autre boursoufflure (11') ira elle aussi se positionner dans sa glissière celle de droite de la coque triangulaire elle-aussi positionnée vers le bas point (5') et procéder à un léger mouvement pour bien sentir la aussi pas de blocage car l'ensemble une fois ouvert viendra se bloquer au niveau cette fois au niveau du point (6'),

Une fois tous les éléments mis bout à bout, il va y avoir de fait un système dit ferme rassemblant des lors

Une coque triangulaire et ses glissières formées thermoformées et vont faire leur entrée car incurvées

Puis contenant les sandwichs confinés et tenus dans leurs « releveurs plateaux-sandwichs à bascule »respectifs nommes RPSAB pour « le releveur plateaux-sandwich à bascule » gauche et nommé RPSAB pour « le releveur plateaux-sandwichs à bascule » droite nommé celui-ci RPSAB' ;

Avec les languettes L et l' et bras de liaison BDL et BDL' introduites dans leurs fentes respectives :

A savoir pour languette L et bras de liaison BDL dans la fente(8) donc partie gauche de ce couvercle-tiroir ;

A savoir pour languette L' et bras de liaison BDL' dans la fente (8') donc partie droite de ce couvercle-tiroir.

Et évidemment avec un couvercle-tiroir préalablement préparé pour les accueillir avec : un jeu des fentes en « TT » et inversés

De plus dote de formes arquées sur les flancs longueur gauche et droite et faisant office de portes coulissantes pour le jeu d'ouverture et fermeture de cette coque triangulaire ;

Enfin, les portes coulissantes s'actionnent avec la saisie de la poignée (16).
Ensuite il va être procédé à la mise en route de la solution technique proposée et apportée :
Un : saisie de la poignée 16 ouvrir suffisamment
Deux : saisie de la languette de gauche
Trois : la languette va passer dans la fente (8) c'est la plus petite en base de départ et ensuite passer par la fente (14) c'est la plus grande et en ligne droite
Quatre : le relevage des sandwichs dans cette fente (14) s'exerce avec l'assistance du bras de liaison BDL et avec une inclinaison vers le sol de ce bras de liaison BDL et de maintenir le relevage car pour aboutir en haut a un effet de bascule ce dernier ne peut que s'exercer entre autre et qu'avec les plateaux R3 ET R2 qui permettent aussi un point d appui et avec une pression hauteur de la languette L cette pression est nommée « une pression hauteur languette »point (1PHL) puis une deuxième pression hauteur de la même languette L nommée « deuxième pression hauteur languette » nommée point(2PHL) ensuite d'effectueront « une première pression pour bascule » nommée point (1PPB) pour obtenir un effet de bascule et une « seconde pression pour bascule » nommée point(2PPB).
L'ensemble de ces pressions aura donc pour effet de montrer l'intérêt de la solution technique proposée et apportée à la problématique posée laquelle pose le problème comment éviter de mettre les mains sur les sandwichs bien que le risque 0 n'existant pas cette solution aura tente de proposer une forme de solution ;
Deux bis : saisis de la languette de droite L'
Trois bis : la languette va passer dans la fente (8') c'est la plus petite en base de départ et ensuite passer par la fente (14')c'est la plus grande et en ligne droite
Quatre bis : le relevage des sandwichs dans cette fente (14')s'exerce avec l'assistance du bras de liaison BDL 'et avec une inclinaison vers le sol de ce bras de liaison BDL' et de maintenir le relevage car pour aboutir en haut a un effet de bascule ce dernier ne peut que s'exercer entre autre et qu'avec les plateaux R3' ET R2' qui permettent aussi un point d appui et avec une pression hauteur de la languette L' cette pression est nommée « une pression hauteur languette » point(1PHL') puis une deuxième pression hauteur de la même languette L' nommée « deuxième pression hauteur languette » nommée point(2PHL')ensuite d'effectueront une « première pression pour bascule » nommée point (1PPB') pour obtenir un effet de bascule et une « seconde pression pour bascule »nommée point (2PPB').
l'ensemble de ces pressions aura donc pour effet de montrer l'interêt de la solution technique proposée et apportée à la problématique posée laquelle pose le problème comment éviter de mettre les mains sur les sandwichs bien que le risque 0 n'existant pas cette solution aura tente de proposer une forme de solution ;
FIG1A/FIG1A2/FIG1A3/FIG1A4/FIG1A5 ET FIG2A/FIG2A1/FIG2B/FIG2B1 ET FIG3A/FIG3B/FIG3B1/FIG3C ET FIG ET FIG4A/FIG4B/FIG4C/FIG4D

REVENDICATION

1. **Dispositif emballage alimentaire de forme triangulaire combinant deux parties distinctes mais se reliant pour extraire, hors de leur emballage points (1,2,3,3',2',1')un ou plusieurs sandwichs, mais encore ,pour opérer une préhension buccale avec le ou les sandwichs sans mettre les doigts sur ces sandwichs dispositif constitué d'un système d'ouverture et fermeture(JOF)grâce à un jeu de glissières (5,6,R5,R6)de gauche et(5',6',R5',R6')de droite et de création de portes coulissantes de formes arquées points(3/10/15)de gauche et(3'/10'/15')de droite se situant dans l'ensemble d'une combinaison nommée couvercle-tiroir CT ces portes coulissantes coulissent dans l'intérieur de l'emballage alimentaire de forme triangulaire (elles sont au nombre de deux) ensuite, grâce aux interventions de créations de boursoufflures(11,11') et thermoformées sur ces portes coulissantes il en existe une seule par porte coulissante situées proche des pointes de sommet des formes arquées ces boursoufflures vont s'incruster dans les glissières ainsi nous pouvons dés lors ouvrir l'emballage alimentaire et extraire les sandwichs par le dispositif suivant caractérisé par l'ensemble d'une combinaison couvercle-tiroir CT le couvercle est une forme rectangulaire points(3/15/15'/3') cette forme rectangulaire est dotée de fentes (au nombre de deux) de forme en « TT » inversés points(8/14) et (14'/8') leur point de démarcation est (7/7') et imaginaire Par ces fentes vont être introduits des plateaux–sandwichs à système de bascule (RPSAB et RPSAB') et ce par l'introduction de languettes (L/L')et bras de liaisons (BDL/BDL') intrinsèquement rattachés aux plateaux ,donc, dans les premières fentes les plus petites (8/8') languettes et ensuite les bras de liaisons vont être introduits et avec un bon maintien des languettes et des bras de liaisons l'ensemble des plateaux vont alors aller se relever et en écartant suffisamment le couvercle-tiroir d'où la nécessité de création d'une poignée semi-cylindrique (16)et passeront alors des petites fentes (8/8') par les fentes les plus grandes(14/14') ceci va provoquer une bascule infime des sandwichs ces derniers étant sur les plateaux et au fur et à mesure que les languettes seront s'élèveront vers le haut (1PHL/2PHL)pour le sandwich de de gauche et (1PHL'/2PHL')pour le sandwich de droite et dés ces « poussées »effectuées les sandwichs commenceront à sortir de la coque de forme triangulaire (1,2,3,3',2',1') et toujours confinés sur leurs plateaux respectifs mais dés lors avec un maintien et fixe des languettes les deux derniers des trois plateaux se déploieront et provoqueront une dite bascule surtout lorsque les sandwichs seront très au contact de l'extérieur de l'emballage alimentaire de forme triangulaire ou coque triangulaire (1,2,3,3',2',1') et le bout de ces sandwichs ST1 ET ST2 sera alors à préhendre directement avec la bouche nommées (1PPB/2PPB)pour le sandwich ST1 et (1PPB'/2PPB')pour le sandwich ST2 ce dispositif caractérisé en ce que la première partie soient créées pour**

pouvoir extraire hors de leur emballage alimentaire un ou plusieurs sandwichs des glissières(5,6,R5,R6)et(5',6',R5',R6') dans cet emballage alimentaire de forme triangulaire et ces glissières se situant dans cet emballage alimentaire de forme triangulaire (1,2,3,3',2',1')dans une sous-zone déterminée par les points (1,2,4)pour le flanc triangulaire de gauche et intérieur et les points (1',2',4')pour pour le flanc triangulaire de droite et intérieur mais encore un système combinant portes coulissantes une à gauche et une sur la droite intrinsèquement reliées à une partie de forme

rectangulaire(3/15/15'/3') partie dite couvercle sur laquelle se trouvent situées deux fentes
de type « TT »inversés ;par lesquelles passent en coulissage un système de plateaux lesquels sont les supports des sandwichs et une fois arrivés en haut ces derniers opèrent une bascule et donc c'est à ce moment là que doivent être saisis par la bouche et sans mettre les doigts dessus les sandwichs d'où la proposition de cette solution à la problèmatique posée .

2. Dispositif permettant de saisir les sandwichs par la bouche et sans y mettre les doigts selon la revendication 1 caractérisé en ce que cette possibilité puisse s'opérer par l'existence dans la coque triangulaire (1,2,3,3',2',1') une sous-zone de gauche points (1,2,4)cette sous-zone comporte une glissière nommée point (5,6) et renforcée points (R5,R6) et dans l'intérieur de la coque triangulaire puis à l'opposé et toujours dans l'intérieur de cette coque de forme triangulaire donc, sous-zone de droite (1',2',4') une autre glissière points (5',6') et renforcée points (R5',R6').Ces glissières sont extrudées-thermoformées simultanément au moment de la structure de la coque triangulaire et extrusion-soufflage depuis l'extérieur de la coque afin que les plis de renforcements se trouvent visibles de l'intérieur.

3. Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2caractérisé en ce que les glissières trouveront leur intérêt avec l'adjonction d'une porte type coulissante autrement nommé couvercle-tiroir nommé CT points (3/9/10/12/15b/16/7/3'/15'b/12'/10'/9'/3') la charnière de ce couvercle-tiroir se situant points (3,3')et la limite de la partie coque triangulaire points (1,2,3,3',2',1') avec la création de ce couvercle-tiroir doté d'une forme rectangulaire points (3/15b/3'/15'b) et de deux de deux formes arquées et opposées se situant et intrinsèquement reliées à cette forme rectangulaire le long du flanc en longueur points (3/15)pour la partie gauche points de repère de cette forme arquée de gauche points (3/10/15)et (3'/15')pour la partie droite points de repère de cette forme arquée de droite points (3'/10'/15').

4. **Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2et 3caractérisé en ce que les formes arquées se trouvent respectivement dotées d'une boursoufflure chacune celle de gauche nommée(11) et nommée(11') pour celle de droite .Ces boursoufflures vont aller lors du montage des sandwichs dans la coque triangulaire s'incruster dans les glissières mais entre autre à ces glissières et boursoufflures s'ajoutent une troisième force celle de la création de fentes de types « TT » inversés points (8/14)pour celle de gauche et (8'/14')pour celle de droite. Les plus petites étant représentées par points(8/8') et les plus longues par points(14/14') enfin les deux fentes sont séparées par une ligne dite imaginaire nommées (7/7') afin de départir la fente située à gauche et la fente à droite , ce couvercle-tiroir nommé CT trouve une poignée point(16)de forme semi-cylindrique qui permet le déblocage du couvercle-tiroir de la coque triangulaire .**

Premier procédé technique de mise en place du dispositif :

Les petites formes rectangulaires nommées R3 ET R 3' qui vont aller se plier sous R2 ET R2' .R3 ET R3' font office de point d'appui lors de la remontée des sandwichs et R3 ET R3' représentent ¼ des autres plateaux a savoir R2 ET R2' ET R1 ET R1'.

Ensuite R2 ET R2'vont consister à devoir soutenir et renforcer et toujours dans le même objectif et but, à savoir le poids des sandwichs se trouvant des lors renforces lors de leurs remontées.

Donc l'ensemble de ces derniers R3 ET R3' ET R2 ET R2' vont donner de par leurs dispositifs de la force lors de la remontée des dits sandwichs.

Il convient aussi et enfin de préciser que R3 ET R3' ET R2 ET R2' se trouvent des lors pliés lorsqu' 'ils vont être placés sous R1 ET R1'

Enfin, ces plateaux à savoir spécifiquement R3 ET R3' ET R2 ET R2'vont se redéployer lors du mouvement de la remontée des sandwichs ; et pour ce qui concerne les plateaux R1 ET R1' ces derniers comportent une spécificité ces derniers se trouvent dotés de parties arquées-pliables sur les flancs en longueur des parties de formes rectangulaires et pourquoi le côte pliable intervient-il ? C'est qu' au niveau de l'aspect de la poussée voire remontée des sandwichs l'effet bascule doit avec un procédé assez souple ,malléable mais lequel semble résistant d'ou l'intérêt de bien choisir la matière première et transformée dés le départ ce procédé en matière de matière première transformable peut se trouver être de type maïs ou algues et donc cette malléabilité doit permettre le maintien des sandwichs lors de la bascule effectuée entre autre avec l'aide des autres plateaux et rappel ,ces plateaux nommés R3 ET R3' ET R2 ET R2' lesquels se déploient et s'entraident lors du mouvement de remontée aussi il convient de préciser et déterminer

le rôle des plateaux R1 ET R1' avec une précision en ce qui les concernent est que les plateaux de formes rectangulaires R1 ET R1' vont être les premiers a rentrer en action mais car ils sont dotés respectivement de bras de liaison BDL pour celui de gauche et BDL' pour celui de droite.

Pour le RPSAB « releveur plateaux-sandwichs à bascule » de gauche et la languette L va faire son entrée dans la petite fente (8') ensuite le bras de liaison BDL'
entrée va entrer dans la petite fente (8) ensuite le bras de liaison BDL.
Pour le RPSAB' « releveur plateaux-sandwichs à bascule » de droite et la languette L' va faire son entrée dans la petite fente (8') ensuite le bras de liaison BDL'

5. **Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2et3et4et6 caractérisé en ce que l'extraction se réalise comme suit**

La remontée de ces sandwichs va paraître assez simple ; rappel ces fentes se trouvent être (8 /14) pour la fente de gauche et (8'/14')pour la fente de droite
Donc la fente de gauche du couvercle-tiroir accueille la languette L et le bras de liaison BDL du dispositif releveur plateaux-sandwichs à bascule et celui de gauche nomme RPSAB puis vérification de l'ensemble avant tout mouvement au niveau des fentes et voir qu'il n'y ait pas de blocage et de toute sorte afin d'obtenir un glissement correct lors de un :la remontée et deux la résistance de la languette *L* plus celle de son bras de liaison BDL .

6. **Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2et3et4 caractérisé en ce que Les fentes de formes type « TT »inversés sont plus précisément représentées par les points comme suit ainsi pour la fente de gauche points (8a/8b/8c/8d/14a/14b/14c/14d) et fente de droite points (8'a/8'b/8'c/8'd/14'a/14'b/14'c/14'd), l'objet sera de rendre possible l'intromission de plateaux autrement nommés « releveurs plateaux-sandwichs à bascule »dont les structures sont simples et spécifiques**

7. **Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2et3et4 et 5caractérisé en ce que les boursoufflures soient définies comme suit :**
Pour la boursoufflure (11)
Point (9) axe [3/10] soit ¼ axe [9/10] soit ¾ axe[9/3]
Point(12) milieu axe [10/15b] soit ¼ axe [10/12] soit ¾ axe [12/15b]
Et comme dernier point (13) milieu axe [3/15b].
Cette boursoufflure sera obtenue par procédé de thermoformage ou injection-soufflage
Enfin pour la boursoufflure (11')
Point (9') axe [3'/10'] soit ¼ axe [9'/10'] soit ¾ axe [9'/3']
Point (12') milieu axe [10'/15'b] soit ¼ axe [10'/12'] soit ¾ axe [12'/15'b]
et comme dernier point (13') milieu axe [3'/15'b].
Elle sera également obtenue par procédé de thermoformage ou injection-soufflage.
Et ira s'incruster dans les glissières de la coque triangulaire.

8. Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon la revendication 1et2et3et4 caractérisé en ce que les fentes recoivent un système de plateaux et soient définies comme suit ces derniers permettantde donner une suite logique au dispositif concerné :

Ces plateaux sont nommés releveurs plateaux–sandwichs à bascule,ainsi pour celui de gauche ce dernier se nomme RPSAB et celui de droite RPSAB'comme pour les fentes autant en seront créés en fonction du nombre de sandwich qui seront déterminés à être

placés voire confinés dans les coques triangulaires ;chaque plateau est composé ainsi d'une languette ,un bras de liaison, trois plateaux de tailles différentes et aux fonctions différentes aussi et l'un de ces plateaux comporte un arc-éventail ;

l'ensemble de chaque plateau ne fait qu'une partie facilement ciselable voire découpable,et nous avons un système de relevage qui permet en fin de deploiement de ce système de provoquer une bascule et donc de pouvoir saisir mais bien confinés et tenus dans leurs supports les sansdwichs directement par la bouche donc le procédé technique est immédiatement abordé ;

Aussi la languette ressort de la fente (8) position légèrement inclinée et vers l'extérieur de la partie couvercle-tiroir
Donc la fente de droite du couvercle-tiroir accueille la languette L' et le bras de liaison BDL' du dispositif releveur plateaux-sandwichs à bascule et celui de droite nommé RPSAB' puis vérification de l'ensemble avant tout mouvement au niveau des fentes et voir qu'il n'y ait pas de blocage et de toute sorte afin d'obtenir un glissement correct lors de un : la remontée et deux la résistance de la languette *L* plus celle de son bras de liaison BDL.
Aussi la languette ressort de la fente (8') position légèrement inclinée et vers l'extérieur de la partie couvercle-tiroir.

9. Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon les revendications 1et2et3et4et6et7 caractérisé en ce que la préparation des sandwichs avec ces emballages alimentaires de formes triangulaires se réalise comme suit
Donc, les deux plateaux sont mis en place et disposés désormais dans la coque triangulaire ;des lors il va être procédé a la fermeture dispositif a savoir que le couvercle-tiroir une légère bascule lors de l'association coque dotée de ses sandwichs confinés sur leurs plateaux-sandwichs à bascule remontée enfin des formes arquées du couvercle-tiroir dotées respectivement de leurs boursoufflures (11)et(11')ces deux dernières vont aller s'incruster dans les glissières de la coque triangulaires :

La boursoufflure (11) dans la glissière gauche de la coque triangulaire mais positionnée vers le bas point(5) et procéder à un léger mouvement pour bien sentir la aussi que il n'y ait pas de blocage car l'ensemble une fois ouvert viendra se bloquer au niveau cette fois
au niveau du point(6),
Enfin l'autre boursoufflure (11') ira elle aussi se positionner dans sa glissière celle de droite de la coque triangulaire elle-aussi positionnée vers le bas point (5') et procéder à un léger mouvement pour bien sentir la aussi pas de blocage car l'ensemble une fois ouvert viendra se bloquer au niveau cette fois au niveau du point (6'),
Une fois tous les éléments mis bout à bout, il va y avoir de fait un système dit ferme rassemblant dés lors une coque triangulaire et ses glissières thermoformées et formées et vont faire leur entrée car incurvées et contenant les sandwichs confinés et tenus dans leurs « releveurs plateaux-sandwichs à bascule »respectifs nommes RPSAB pour « le releveur plateaux-sandwich à bascule » gauche et nommé RPSAB pour « le releveur plateaux-sandwichs à bascule » droite nommé celui-ci RPSAB' ;
Avec les languettes L et l' et bras de liaison BDL et BDL' introduites dans leurs fentes respectives :
A savoir pour languette L et bras de liaison BDL dans la fente(8) donc partie gauche de ce couvercle-tiroir ;
A savoir pour languette L' et bras de liaison BDL' dans la fente (8') donc partie droite de ce couvercle-tiroir.
Et évidemment avec un couvercle-tiroir préalablement préparé pour les accueillir avec : un jeu des fentes en « TT » et inversés
De plus doté de formes arquées sur les flancs longueur gauche et droite et faisant office de portes coulissantes pour le jeu d'ouverture et fermeture de cette coque triangulaire.

10. Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon les revendications 1et2et3et4et6et7 caractérisé en ce que la préparation des emballages alimentaires de formes triangulaires se réalise comme suit donc ces emballages doivent être issus de matière première type plastique ou à défaut de maïs ou algue ou matière flexible,souple quant à celle issue du thermoformage ou injection-soufflage ou autre procédé similaire la souplesse doit être de mise assortie d'une certaine résistance doit être impérative lors des divers mouvements : de l'ouverture ,de l'incrustation des boursoufflures,la poignée semi-cylindrique,aux fentes puis enfin au niveau des systèmes de construction et relevage des plateaux .

11. Dispositif permettant de saisir les sandwichs sans y mettre les mains selon les revendications 1et2et3et4et6et7et8 caractérisé en ce que le déroulement de la dégustation des sandwichs doit se dérouler comme suit Un : saisie de la poignée 16 ouvrir suffisamment Deux : saisie de la languette de gauche L Trois : la

languette va passer dans la fente (8) c'est la plus petite en base de départ et ensuite passer par la fente (14) c'est la plus grande et en ligne droite

Quatre : le relevage des sandwichs dans cette fente (14) s'exerce avec l'assistance du bras de liaison BDL et avec une inclinaison vers le sol de ce bras de liaison BDL et de maintenir le relevage car pour aboutir en haut a un effet de bascule ce dernier ne peut que s'exercer entre autre et qu'avec les plateaux R3 ET R2 qui permettent aussi un point d appui et avec une pression hauteur de la languette L cette pression est nommée « une pression hauteur languette »point (1PHL) puis une deuxième pression hauteur de la même languette L nommée « deuxième pression hauteur languette » nommée point(2PHL) ensuite d'effectueront « une première pression pour bascule » nommée point (1PPB) pour obtenir un effet de bascule et une « seconde pression pour bascule » nommée point(2PPB).

L'ensemble de ces pressions aura donc pour effet de montrer l'intérêt de la solution technique proposée et apportée à la problématique posée laquelle pose le problème comment éviter de mettre les mains sur les sandwichs bien que le risque 0 n'existant pas cette solution aura tente de proposer une forme de solution ;

Deux bis : saisis de la languette de droite L'

Trois bis : la languette va passer dans la fente (8') c'est la plus petite en base de départ et ensuite passer par la fente (14')c'est la plus grande et en ligne droite

Quatre bis : le relevage des sandwichs dans cette fente (14')s'exerce avec l'assistance du bras de liaison BDL 'et avec une inclinaison vers le sol de ce bras de liaison BDL' et de maintenir le relevage car pour aboutir en haut a un effet de bascule ce dernier ne peut que s'exercer entre autre et qu'avec les plateaux R3' ET R2' qui permettent aussi un point d appui et avec une pression hauteur de la languette L' cette pression est nommée

« une pression hauteur languette » point(1PHL') puis une deuxième pression hauteur de la même languette L' nommée « deuxième pression hauteur languette » nommée

point(2PHL')ensuite d'effectueront une « première pression pour bascule » nommée point (1PPB') pour obtenir un effet de bascule et une « seconde pression pour bascule »nommée point (2PPB').

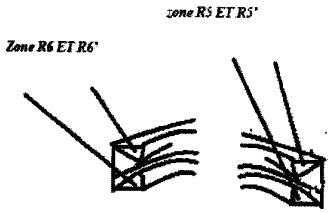


FIG1A2 :
EN COUPE

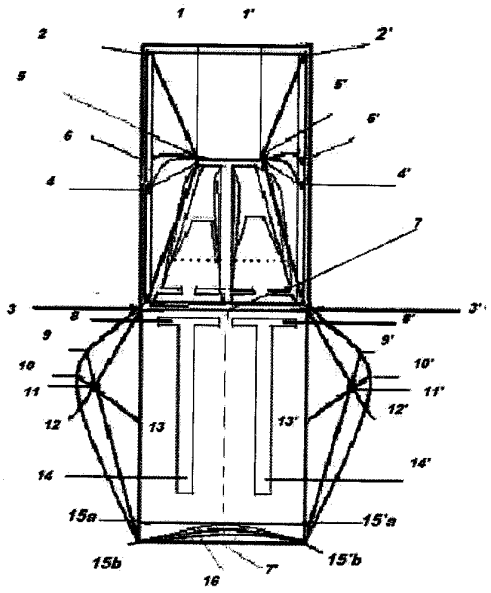


FIG 1A

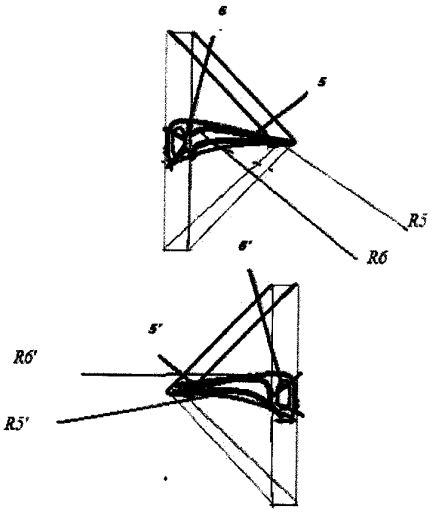


FIG 1A2

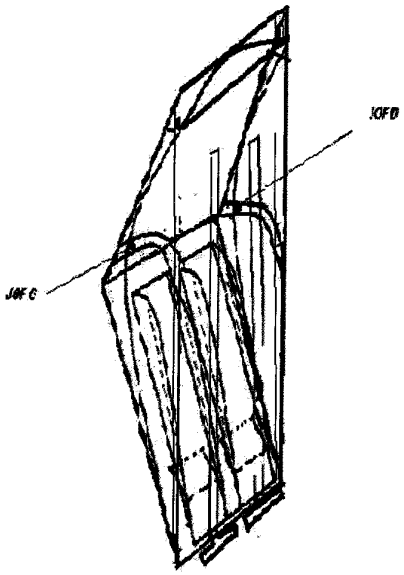


FIG 1A3

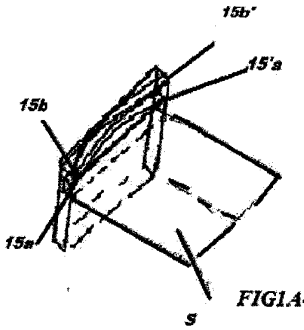


FIG1A4

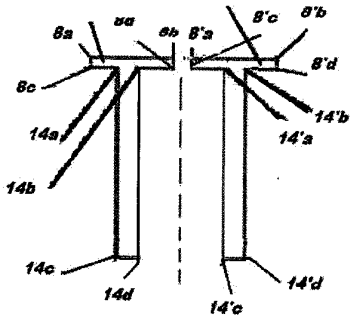


FIG1A5

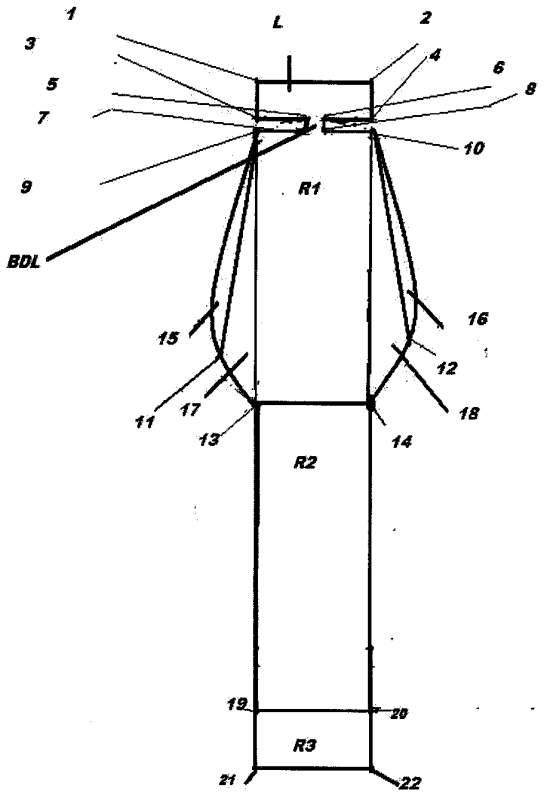

1
L
2
3
4
5
6
7
8
9
10
BDL
R1
15
16
12
11
17
18
13
14
R2
19
20
R3
21
22

FIG2A

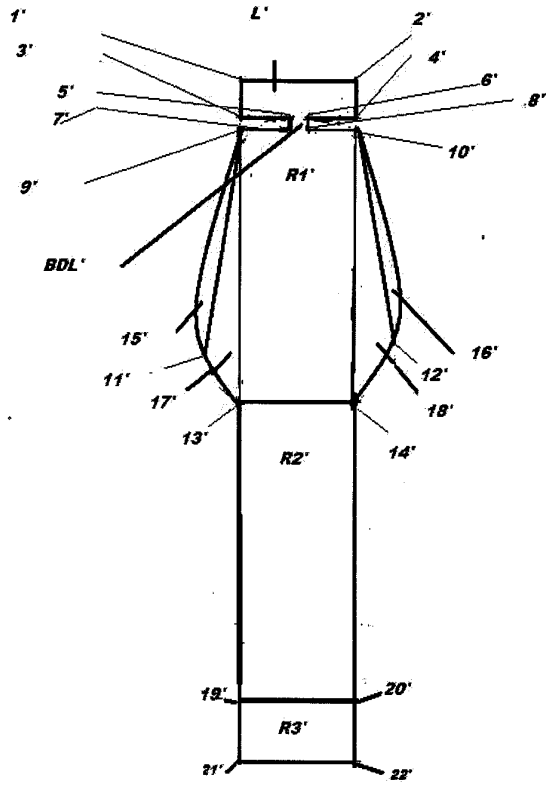
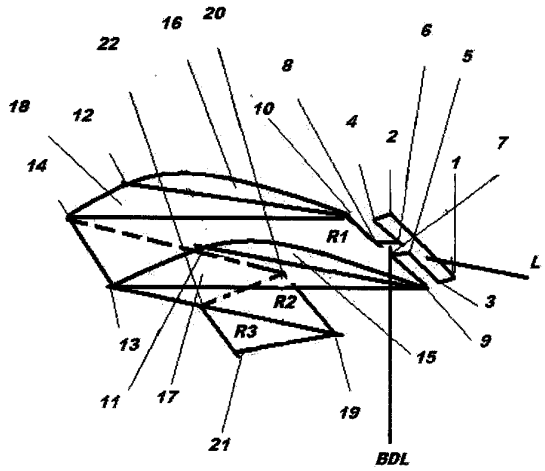
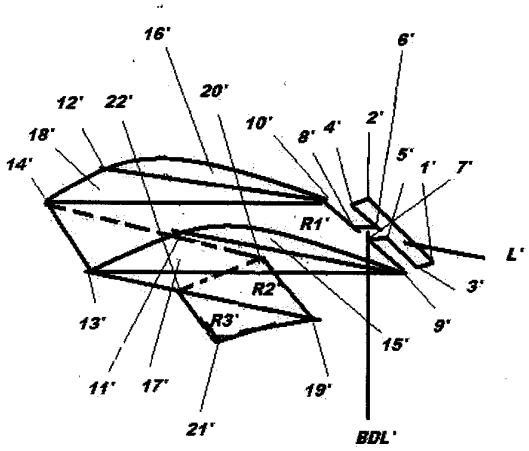

1'
L'
2'
3'
4'
5'
6'
7'
8'
9'
10'
BDL'
R1'
15'
16'
12'
11'
17'
18'
13'
14'
R2'
19'
20'
R3'
21'
22'

FIG2B


16
20
22
6
5
8
18
12
10
4
2
7
14
1
L
R1
3
R2
R3
13
15
9
11
17
19
21
BDL


16'
6'
20'
12'
22'
10'
8'
4'
2'
18'
5'
1'
7'
14'
L'
R1'
3'
R2
13'
R3'
9'
15'
11'
17'
19'
21'
BDL'

2971999

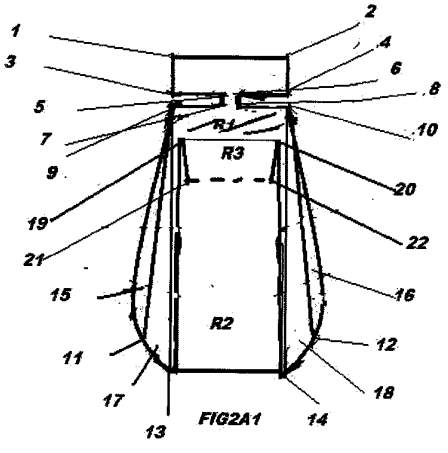


FIG2A1

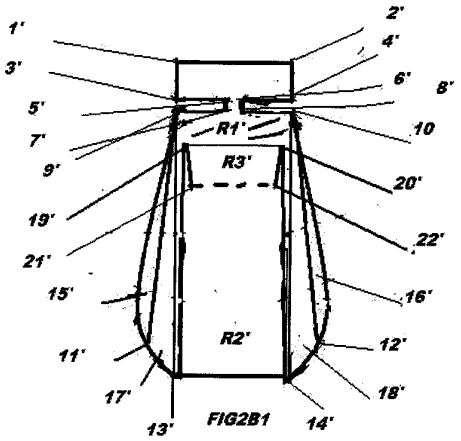


FIG2B1

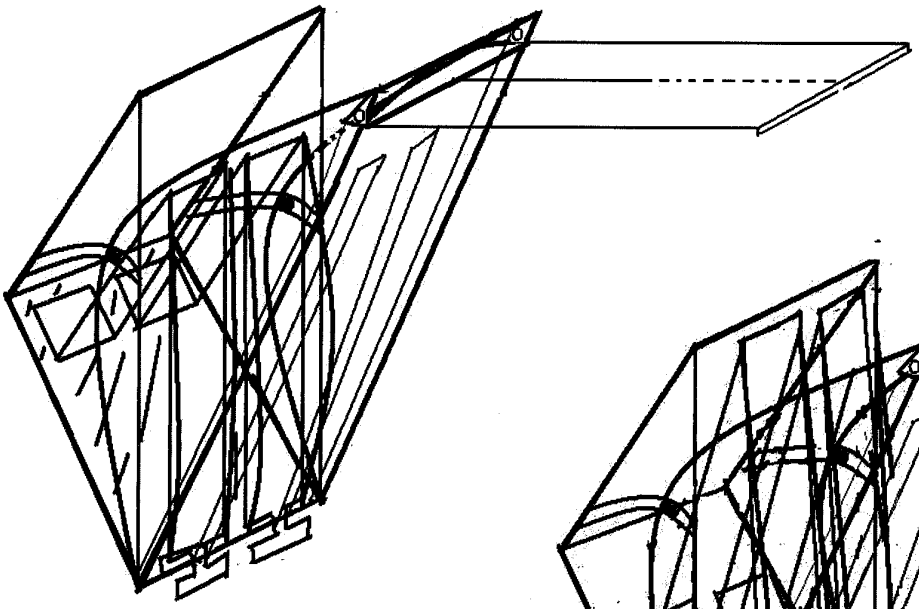


FIG 3 A

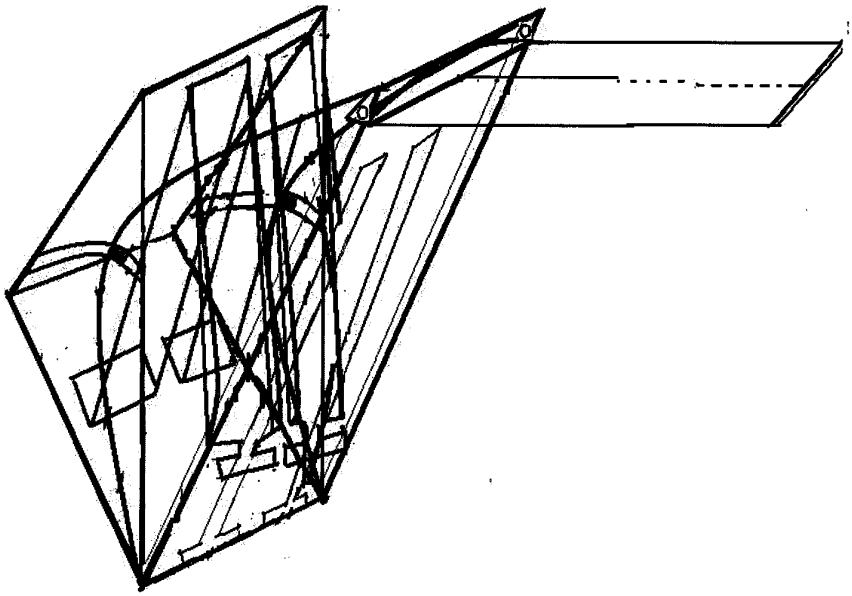


FIG 3 B

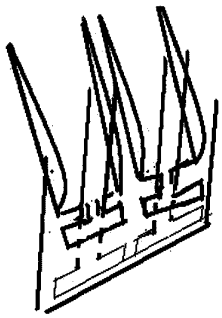


FIG 3B1

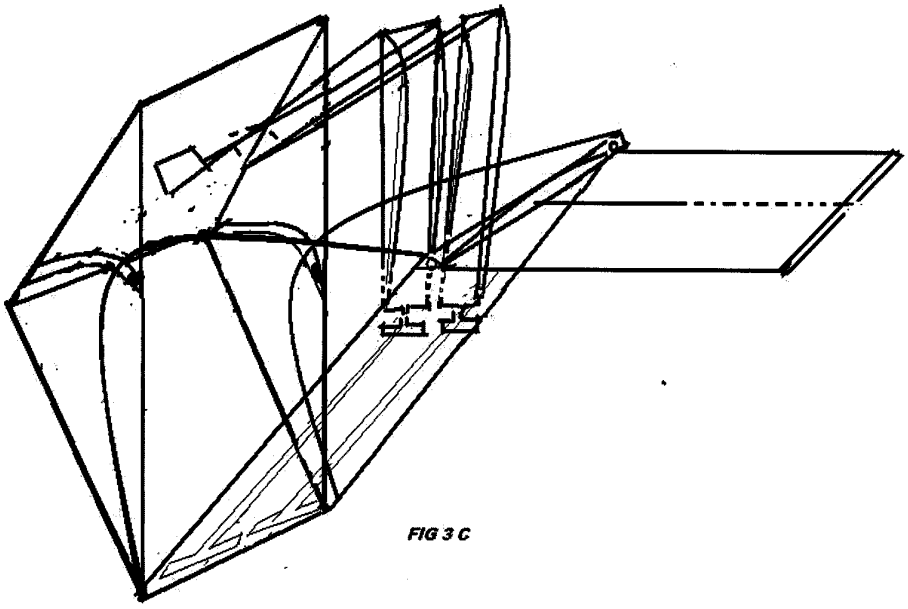


FIG 3 C

2971999

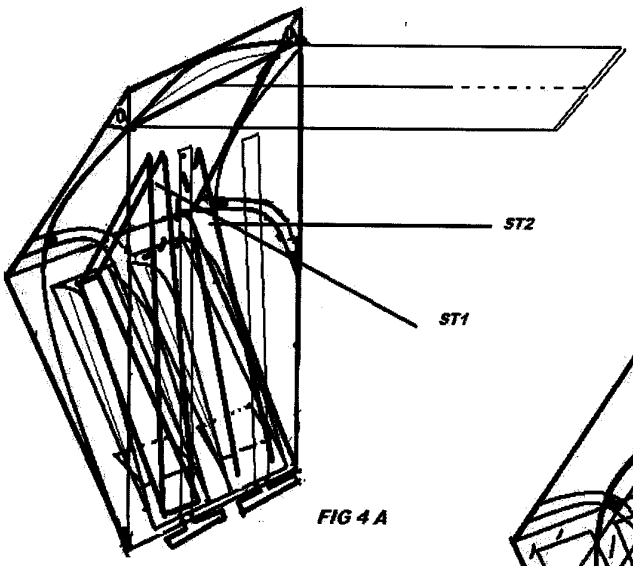


FIG 4 A

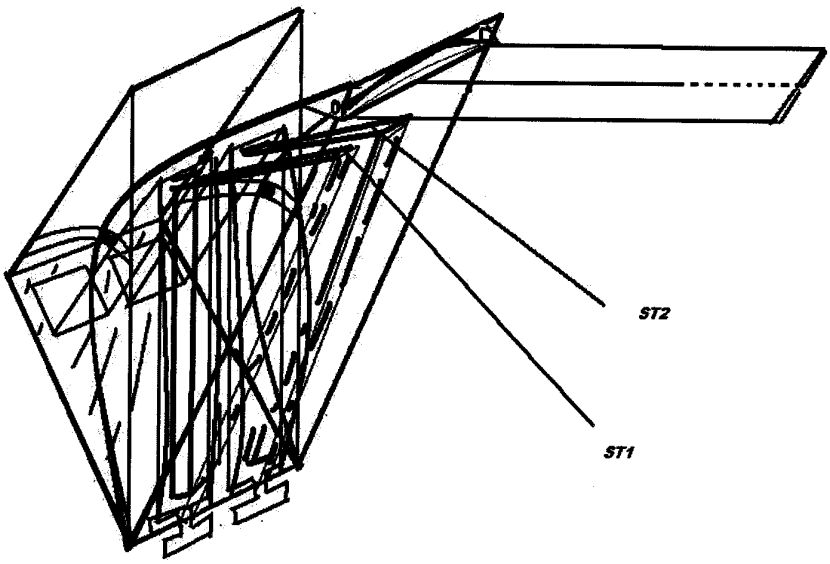


FIG 4 B

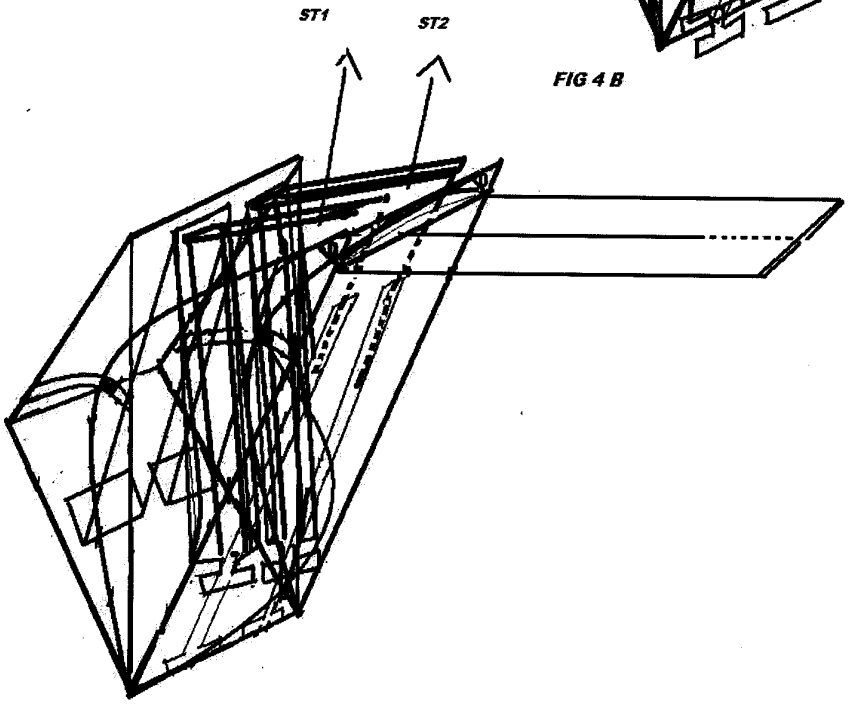


FIG 4 C

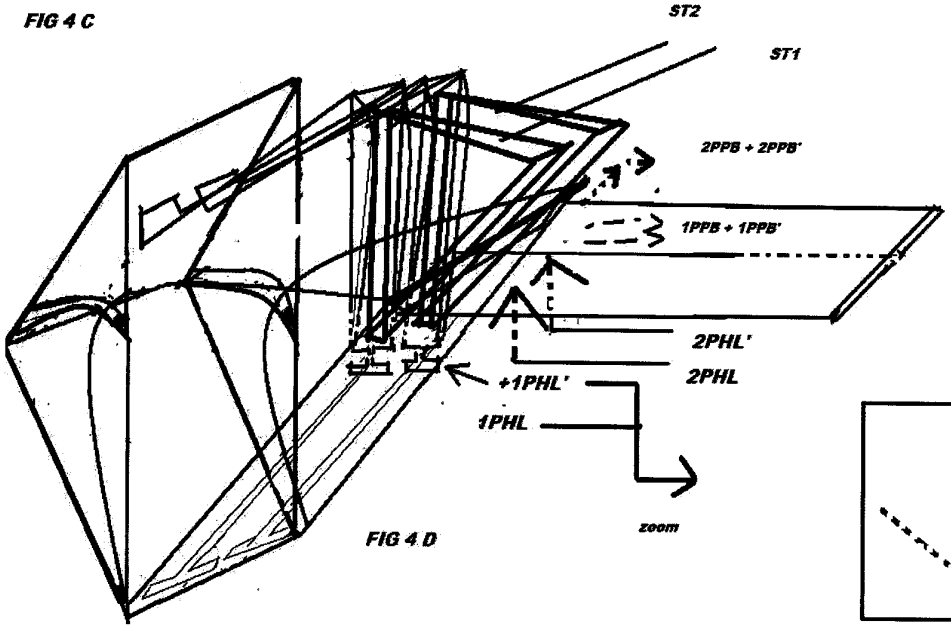
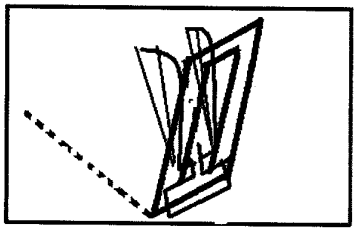



FIG 4 D